



NOTE:
 Pentru toate utilitățile apă, referiți-vă la MMH-PAID.
 Caracteristicile pompelor și ale conductelor trebuie consultate în RMH de la MMH.

Anticipatam doza
 Dozare solutie impotriva pietrel.
 DESIGN BY OTHERS / PROIECTATE DE TERTI

Stream no. / Circuit nr.	Description / Descriere	Unit / U.M.	m³/h
60	Tailings (water only) / Steril (doar apa)		1726.1
201	Total PW Supply / Total apa tehnologica		1287.1
202	PW to Process Plant / Apa tehnologica catre uzina de procesare		1279.9
203	Losses at TMF (balance) / Pierderi la utilitățile de management al sterilității de procesare (bilant)		439.0
211	PW to SAG Mill Spray / Apa tehnologica la perdea de apă pulverizată la moara autogena		225.0
212	PW to Ball Mill Cyclone / Apa tehnologica la hidrocicloul morii cu bile		160
220	PW to Trash Screen / Apa tehnologica pentru gratare		80.0
221	PW to Loaded Carbon / Apa tehnologica pentru carbunele imbogatit		3.2
223	PW to Safety Carbon / Apa tehnologica pentru filtrele de siguranta pentru carbon		60.0
230	PW to Floc Dilution / Apa tehnologica la prepararea flocculantilor		175.5
231	PW to CN Detox / Apa tehnologica pentru denocivizarea cianurii		381.1
232	PW to Mill Solution / Apa tehnologica pentru fluidul de moara		0.00
234	PW to Tailings Thickener / Apa tehnologica pentru ingrosatorul de steril de procesare		539.8
240	Plant Run-off / Pierderi in statie		9.7
243	PW to Cyanide Plant / Apa tehnologica la instalatia de dozare cianurii		7.1
250	PW to Process use / Apa tehnologica utilizata in procesul tehnologic		1239.7
260	GSW to Ball Mill Cyclone / Apa de etansare la hidrocicloul morii cu bile		29.0
261	GSW to CIL Feed / Apa de etansare la alimentarea procesului tehnologic cu carbon		0.0
262	GSW to Carbon Recovery / Apade etansare pentru recuperarea carbonului		0.4
263	GSW to Tailings Thickener / Apa de etansare la ingrosatorul de steril de procesare		5.1
264	GSW to Mill Solution / Apa de etansare la fluidul de moara		4.5
265	GSW to Process Water / apa de etansare pentru apa tehnologica		0.4
266	GSW to Wash Down / Apa de etansare pentru spalarea cu jet		0.4
267	GSW to Loaded CU flow / Apa de etansare pentru scurgerile de carbon imbogatit		0.4
268	Process Water Pump / Pompa de apa pentru procesul tehnologic		1246.9
270	Total PW to GSW / Total apa tehnologica pentru etansare		40.2
280	Sewage / Canalizare		5.5

B

NOTES:

1. DASHED LINE INDICATES INTERMITTENT OR ALTERNATIVE FLOW OR FUTURE INSTALLATION.
1. LINIA INTERRUPTA INDICA FLUX INTERMITENT SAU ALTERNATIVI INSTALATI VIITOARE.

2. USE OF PROCESS WATER AS GLAND WATER UNDER REVIEW.
2. UTILIZAREA APEI BRUTE CA APA DE ETANSARE ESTE INCA IN STUDIU.

S.C. IPROMIN S.A.
BUCURESTI

Elaborat by / Elaborat de: Ing. Nicolai Mitroea Cristian

Verified by / Verificat de: Ing. Gabriel Neamtu

Manager project / Manager proiect: Ing. Sorin Berchintis

GABRIEL
TEHNOLOGICE

Owner / Beneficiar: S.C. ROSIA MONTANA GOLD CORPORATION S.A.

Documentati / Documentatie: ENVIRONMENTAL IMPACT ASSESSMENT REPORT / RAPORT DE EVALUARE A IMPACTULUI ASUPRA MEDIULUI

Chapter / Capitol 2 : TECHNOLOGICAL PROCESSES / PROCESE

Note / Nota: *Information provided by RMGC / datele au fost puse la dispozitie de beneficiar*

Scale / Scarza: _____

Date / Data: _____

March / Martie 2006

Exhibit / Plansa
2.32

C

C